(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-179256

(43)公開日 平成10年(1998)7月7日

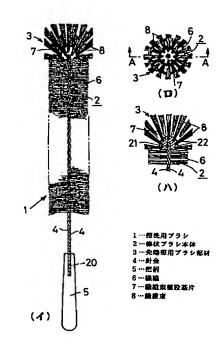
(51) Int.Cl.4	微別記号	ΡI		
A46B 3/18		A 4 6 B 3/18		
15/00		15/00	Α	
A47L 17/00		A47L 17/00	Z	
// A47L 13/10		13/10	D ·	
		審查請求 未請求	R 請求項の数2 OL (全 6 頁)	
(21)出願番号	特顧平8-349710	(71)出願人 39104	391042405	
		株式会	≩社まめいた	
(22) 出顧日	平成8年(1996)12月27日	奈良県大和郡山市小泉町645の108		
		(72)発明者 勝川	慶隆	
		大和郡	邓山市小泉町645-108 株式会社まめ	
		いたり	4	
		(74)代理人 弁理:	上清水 久義 (外2名)	

(54) 【発明の名称】 摺洗用プラシ

(57)【要約】

【課題】 被摺洗面を傷つけることがなく、かつ摺洗能力にも優れるとともに、繊維の抜脱を生じず、不快音の発生もない摺洗用ブラシを提供する。

【解決手段】 2条の撚り合わされた針金4、4の間に多数の繊維6…が連続状に挟着固定された棒状ブラシ本体2の基端側に把柄5が取り付けられた摺洗用ブラシにおいて、棒状ブラシ本体2の先端側の針金突出部に、繊維束植設基片7を固着し、該基片7に繊維束8…を、棒状ブラシ本体2の軸線方向から周方向に向けて三次元放射状に植設する。



【特許訥求の範囲】

【 間求項 1 】 2条の撚り合わされた針金(4)(4)の間に多数の繊維(6)…が連続状に挟着固定された棒状プラシ本体(2)の基端側に把柄(5)が取り付けられた摺洗用ブラシにおいて、

1

前記棒状ブラシ本体(2)の先端側の針金突出部に、繊維束植設基片(7)が固着され、該基片(7)に繊維束(8)…が前記棒状ブラシ本体(2)の軸線方向から周方向に向けて三次元放射状に植設されてなることを特徴とする摺洗用ブラシ。

【翻求項2】 2条の撚り合わされた針金(4)(4)の間に多数の繊維(6)…が連続状に挟着固定された2本の棒状ブラシ本体(2a)(2a)の基端側の針金突出部で形成される柄取付部に把柄(5a)が取り付けられる一方、前記2本の棒状ブラシ本体(2a)(2a)のそれぞれの先端側が相互に対峙する態様で湾曲され、これら先端側の針金突出部が繊維束植設基片(7b)を介して相互に接合されるとともに、該基片(7b)に繊維束(8)…が三次元放射状に植設されてなることを特徴とする摺洗用ブラシ

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】との発明は、コップ、びん、水さし、ポット等の筒形容器の内面、あるいは靴の内面 等を洗うのに好適に用いられる摺洗用ブラシに関する。 【0002】

【従来の技術】従来、この種の摺洗用ブラシとしては、 繊維を針金の間に挟んで撚り合わせることにより棒状に 形成したものが一般的であったが、その先端の針金が突 出しているためコップ底等の被摺洗面に傷を付けてしま 30 うという欠点があった。

【0003】そこで、このような欠点を解消するものとして、上記のようにして形成した棒状ブラシの先端部を 半円状あるいはU字状に湾曲せしめて折り返し針金突出 部を内側に巻き込んだものが上市されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のように先端部を湾曲させた構造のものは工具等を用いて比較的容易に湾曲加工できる点で有利であるが、針金突出部が遊端となっているため、被摺洗面に先端部を強く 40押し当てて摺洗を繰り返すうちに変形して針金突出部が外面に露出し被摺洗面を傷つけるおそれがあるという問題があった。

【0005】また、撚り合わせた針金を湾曲せしめているから、該湾曲部の針金の撚り合わせが緩くなっており、その結果繊維の抜脱を生じてしまい、比較的短期間で摺洗用ブラシとしての機能を果たし得ないものとなる難点があった。

【0006】更に、上記湾曲加工により、先端部の繊維 なわち、把柄(5)の頂部中央には嵌合孔(20)が穿設 密度は低くなっており、そのためこの先端部における摺 50 されており、この嵌合孔(20)に前記針金突出部を、接

洗能力は低く、筒形容器の底部の洗浄を十分に行えるものではなかった。加えて、先端部の繊維密度が低いために繊維が屈撓しやすく、被摺洗面に先端部を強く押し当てて摺洗を行うと、被摺洗面と針金が接触して、不快音を発生したりすることが多々あった。

【0007】との発明は、かかる技術的背景に鑑みてなされたものであって、針金突出部が存在せず、従って被摺洗面を傷つけることがなく、また摺洗能力にも優れるとともに、繊維の抜脱を生じず、不快音の発生もない摺洗用ブラシを提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、発明者は鋭意研究の結果、摺洗用ブラシの先端部に 繊維束植設基片を設け、該基片に繊維束を三次元放射状 に植設することにより、所望の摺洗用ブラシを形成し得ることを見出した。

【0009】すなわち、請求項1の発明にかかる摺洗用ブラシは、2条の撚り合わされた針金の間に多数の繊維が連続状に挟着固定された棒状ブラシ本体の基端側に把 70 柄が取り付けられた摺洗用ブラシにおいて、前記棒状ブラシ本体の先端側の針金突出部に、繊維束植設基片が固着され、該基片に繊維束が前記棒状ブラシ本体の軸線方向から周方向に向けて三次元放射状に植設されてなることを特徴とするものである。

【0010】また、請求項2の発明にかかる摺洗用ブラシは、2条の撚り合わされた針金の間に多数の繊維が連続状に挟着固定された2本の棒状ブラシ本体の基端側の針金突出部で形成される柄取付部に把柄が取り付けられる一方、前記2本の棒状ブラシ本体のそれぞれの先端側が相互に対峙する態様で湾曲され、これら先端側の針金突出部が繊維束植設基片を介して相互に接合されるとともに、該基片に繊維束が三次元放射状に植設されてなることを特徴とするものである。

[0011]

【発明の実施の形態】以下、との発明の実施形態を図示例とともに説明する。

【0012】図1(イ)は、請求項1の発明の一実施形態にかかる摺洗用ブラシ(1)の正面図、同図(ロ)は同上面図、同図(ハ)は図(ロ)におけるA-A線の断面図である。

【0013】 これらの図において、(2) は棒状ブラシ本体、(3) は先端部用ブラシ部材、(4) は針金、(5) は把柄である。

【0014】棒状ブラシ本体(2)は、2本の針金

(4)(4)の間に多数本の繊維(6)…を挟んだ状態で針金(4)(4)を撚り合わせることによって形成されるものである。前記棒状ブラシ本体(2)の基端側の針金突出部には、把柄(5)が取り付けられている。すなわち、把柄(5)の頂部中央には嵌合孔(20)が穿設されており、この嵌合孔(20)に前記針金突出部を、接

いるものである。

【0015】上記の構成部分は従来公知であり、この発 明においては、前記棒状ブラシ本体(2)の先端側の針 金突出部に、先端部用ブラシ部材(3)を取り付けてな るものである。

【0016】先端部用ブラシ部材(3)は、繊維束植設 **基片(7)と多数の繊維束(8)…より構成される。**

【0017】繊維束植設基片(7)は、合成樹脂からな る略半球状体であり、その底面の中央には嵌合孔(21) が穿設されており、この嵌合孔 (21) に前記棒状プラシ 本体(2)の先端側の針金突出部を、合成樹脂の溶融温 度以上に加熱された状態で嵌合溶着することにより、棒 状プラシ本体(2)と繊維束植設基片(7)が強固に接 合されている。なお、との接合は、例えば前記嵌合孔

(21) に先端側針金突出部を、接着剤を用いて嵌合接着 することにより行ってもよいし、ただ単に嵌合固定する ことにより行ってもよく、これらの場合には、繊維束植 設基片(7)の素材としては合成樹脂のみならず、例え る。

【0018】更に、繊維束植設基片(7)の上面から側 面にかけて繊維束を植設するための植設孔(22)が多数 穿設され、該植設孔 (22) …には多数の繊維束 (8) … が接着剤により接着固定されている。この植設孔(22) の穿設方向は、いずれの植設孔(22)においても、繊維 東植設基片 (7) の底面の中心点にほぼ向かうように設 定されており、従って繊維束(8)…は、棒状プラシ本 体(2)の軸線方向から周方向に向けて三次元放射状に 植設される。

【0019】上記摺洗用ブラシ(1)は針金突出部が露 出することがないから、摺洗時に被摺洗面を傷つけるこ とがない。また、多数の繊維束(8)…が植設されてい るから繊維密度が大きく、摺洗能力に優れる。更に、個 々の繊維束(8)は、繊維が束になっているから剛性を 有しており、繊維束(8)は屈撓することがなく、被摺 洗面を強い力で擦り洗うととができ、容器にとびり付い ている汚れも簡単に洗い落とすことができる。

【0020】上記摺洗用ブラシには更に、図2に示すよ うに中間部用ブラシ部材(10)を設けた構成とすること 40 もできる。すなわち、側面に多数の繊維束(8)…が植 設された円柱形状の繊維束植設基片(7a) (7a) (7a) を棒状ブラシ本体(2)の中間部にほぼ均等に分散させ て配設することもできる。この時、中間部用ブラシ部材 (10) の数、および相互の配置間隔は適宜設計変更する ことができる。

【0021】とのような中間部用ブラシ部材(10)は、 前記先端部用ブラシ部材(3)と同様に多数の繊維束 (8)…が植設されているから繊維密度が大きくて摺洗 効率が良く、かつ繊維束(8)の剛性により被摺洗面を 50 基片(7b)の表面に対してほぼ垂直な方向に向かうよう

強い力で擦り洗うことができるから、摺洗用ブラシ (1)の摺洗能力をより一段と向上させることができ る。

【0022】次に、請求項2の発明の一実施形態を図示 例とともに説明する。図3(イ)は、請求項2の発明の 一実施形態にかかる摺洗用ブラシ(1a)の正面図、同図 (ロ)は同上面図、同図(ハ)は図(ロ)におけるB-B線の断面図である。

【0023】 これらの図において、(2a) は棒状ブラシ 本体、(3a)は先端部用ブラシ部材、(4)は針金、 (5a) は把柄であり、前記先端部用ブラシ部材 (3a) は

繊維束植設基片 (7b) と多数の繊維束 (8) …より構成 される。 【0024】棒状ブラシ本体(2a)は、前記同様2本の

針金(4)(4)の間に多数本の繊維(6)…を挟んだ 状態で針金(4)(4)を撚り合わせることによって形 成されるものである。

【0025】棒状ブラシ本体(2a)(2a)の基端側の針 金突出部で形成される柄取付部には、把柄 (5a) が取り ば、木、金属、セラミックスなども選択するととができ 20 付けられている。即ち、把柄 (5a) の頂部には2つの嵌 合孔 (20a) (20a) が穿設されており、これら嵌合孔 (20a) (20a) に前記基端側針金突出部を、それぞれ 接着剤を用いて嵌合接着することにより強固に接合され ているものである。なお、この接合は、基端側針金突出 部の一方が他方にねじり止められて1つの柄取付部が形 成され、該柄取付部に把柄がその頂部に穿設された嵌合 孔を嵌合固定されるものでもよい。

> 【0026】棒状ブラシ本体(2a)(2a)のそれぞれの 先端側は相互に対峙する態様で湾曲され、これら先端側 の針金突出部は、曲玉に近似した形状を有する合成樹脂 からなる繊維束植設基片 (7b) を介して相互に接合され ている。すなわち、繊維束植設基片 (7b) の両端にはそ れぞれ嵌合孔(21b)(21b)が穿設されており、これ ら嵌合孔 (21b) (21b) に前記棒状ブラシ本体 (2a) (2a) の先端側の針金突出部を、それぞれ合成樹脂の溶 融温度以上に加熱された状態で嵌合溶着することによ り、棒状ブラシ本体(2a)(2a)と繊維束植設基片(7 b) が強固に接合されている。なお、この接合も、例え ば前記嵌合孔(21b)(21b)に先端側針金突出部を、 接着剤を用いて嵌合接着することにより行ってもよい し、ただ単に嵌合固定することにより行ってもよく、こ れらの場合には前記同様繊維束植設基片 (7b) の素材と して合成樹脂のみならず、例えば、木、金属、セラミッ

> 【0027】更に、繊維束植設基片 (7b) の表面には繊 維束を植設するための植設孔 (22b) が多数穿設され、 該植設孔(22)…には多数の繊維束(8)…が接着剤に より接着固定されている。この植設孔(22b)の穿設方 向は、いずれの植設孔 (22b) においても、繊維束植設

クスなども選択することができる。

に設定されており、従って繊維束(8)…は三次元放射 状に植設される。

【0028】上記摺洗用ブラシ (1a) はいずれの部位においても針金突出部が露出することがないから、摺洗時に被摺洗面を傷つけることがない。また、繊維束値設基片 (7b) には多数の繊維束 (8) …が植設されているから繊維密度が大きく、摺洗能力に優れる。更に、個々の繊維束 (8) は、繊維が束になっているから剛性を有しており、繊維束 (8) …は屈撓することがなく、被摺洗面を強い力で擦り洗うことができ、被摺洗面にこびり付 10いている汚れも簡単に洗い落とすことができる。

【0029】との摺洗用ブラシ(1a)の外形は、靴の前半部内面の形状に近似するものであり、特に靴の内面を 摺洗するのに好適に用いることができる。

【0030】なお、上記摺洗用ブラシ(1a)においても、前記と同様の中間部用ブラシ部材を設けた構成とすることもできる。

[0031]

【発明の効果】 請求項1の発明にかかる摺洗用ブラシ は、棒状ブラシ本体の先端側の針金突出部に、先端部用 20 ブラシ部材、すなわちその表面に三次元放射状に繊維束 が植設された基片が固着されてなるものであり、針金突 出部が露出することが全くないから、摺洗時に被摺洗面 を傷つけてしまうことを確実に回避することができる。 【0032】また、先端部用ブラシ部材には、多数の織 維束が植設されて繊維密度が大きく、かつ三次元放射状 に植設されているから、摺洗能力に優れる。すなわち、 容器の底部に対する摺洗能力に優れることはもちろん、 最も摺洗に関与するのはこの先端部であるので他の側面 などの被摺洗面に対しても優れた摺洗能力を発揮するも 30 のである。そして個々の繊維束は、繊維が束になってい るから剛性を有しており、従って繊維束は屈撓すること がなく、被摺洗面を強い力で擦り洗うことができ、容器 の底部に汚れがとびり付いているような場合にも簡単に 洗い落とすことができる。また、この時繊維束の剛性に より被摺洗面と繊維束植設基片とが接触することもない から、不快音の発生もない。とのような先端部用ブラシ 部材と枠状ブラシ本体の相乗作用により、例えば容器で あれば、その内面全てを余すことなく摺洗することがで きる。

【0033】更に、撚り合わせた針金を従来のように湾

曲せしめて折り返すことがないから、針金の撚り合わせが緩むことがなくて繊維の抜脱を生じることがなく、従って製品としての寿命が長く、かつ衛生的である。

【0034】加えて、棒状ブラシ本体の先端側に先端部 用ブラシ部材、即ち繊維束が植設された基片を固着する だけであり厄介な作業を必要とせず簡単に製作できるか らコスト面でも有利である。

【0035】 請求項2の発明にかかる摺洗用ブラシは、 2本の棒状ブラシ本体の先端側の針金突出部のそれぞれ が、先端部用ブラシ部材、すなわちその表面に三次元放 射状に繊維束が植設された基片の両端部に固着されてな るものであり、針金突出部が露出することが全くないか ち、摺洗時に被摺洗面を傷つけてしまうことを確実に回 避することができる。

【0036】また、多数の繊維束が植設されているから 繊維密度が大きく、摺洗能力に優れると共に、個々の繊 維束は繊維が束になっているから剛性を有しており、繊 維束は屈撓することがなく、被摺洗面を強い力で擦り洗 うことができ、こびり付いている汚れも簡単に洗い落と すことができる。しかも繊維束の剛性により被摺洗面と 繊維束植設基片とが接触することもないから、不快音の 発生もない。

【図面の簡単な説明】

【図1】請求項1の発明の一実施形態にかかる摺洗用ブラシを示す図であって、同図(イ)は正面図、同図(ロ)は上面図、同図(の)は図(ロ)におけるA-A線の断面図である。

【図2】別の実施形態を示す縦断面図である。

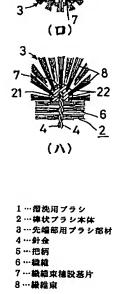
【図3】請求項2の発明の一実施形態にかかる摺洗用ブラシを示す図であって、同図(イ)は正面図、同図(ロ)は上面図、同図(い)は図(ロ)におけるB-B線の断面図である。

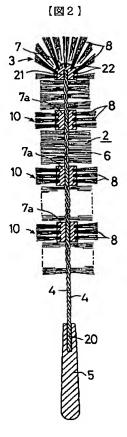
【符号の説明】

- l、1a···摺洗用ブラシ
- 2、2a···棒状ブラシ本体
- 3、3a···先端部用ブラシ部材
- 4…針金
- 5、5a···把柄
- 6…繊維
- 40 7、7a、7b…繊維束植設基片
 - 8…繊維束

3 7 8 A A 3 (ロ) 7 8 8 21 22

(1)





(図3)

